



# TIEMME

## TUBO MULTISTRATO AL-COBRAPEX PIPE

### Art. 0660

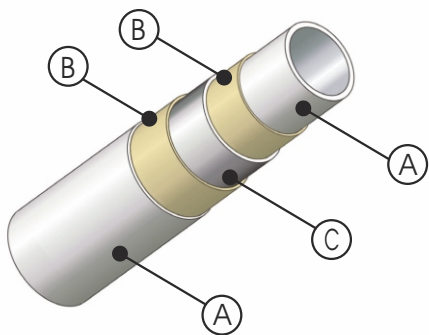
Le tubazioni Al-Cobrapex sono di tipo multistrato con anima in alluminio e costituiscono una valida alternativa alle tubazioni metalliche ed anche ad alcune tubazioni plastiche normalmente utilizzate nei comuni sistemi impiantistici. La tecnologia di queste tubazioni consiste nell' inserimento di uno strato metallico (alluminio) tra due strati di materiale plastico (polietilene reticolato ad alta densita' PE-X) incollati tra loro come mostrato in figura.

*The Al-Cobrapex pipes are multi-layer pipes with an aluminium core and represent a valid alternative to metal pipes as well as to some plastic pipes normally used in traditional installation systems.*

*The tecnology applied to these pipes consists in inserting a metal layer (aluminium) between two layer of plastic material (high density cross-linked polyethylene PE-X) glued as shown in picture.*

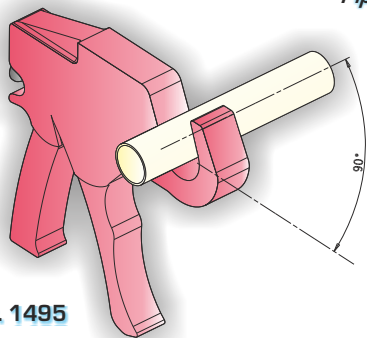


Per la gamma completa vedere il catalogo / For complete range see catalogue



- A :** Strato in polietilene ad alta densita' e reticolato per via chimica (reticolazione a silani) PE-Xb  
*High-density polyethylene chemically cross linked (silani reticulation) PE-Xb layer*
- B :** Strato adesivo  
*Adhesive layer*
- C :** Strato intermedio in alluminio saldato con una tecnica laser di testa  
*Aluminium intermediate layer laser butt weld*

### Preparazione del tubo per giunzione con raccordi *Pipe preparation for fitting joint*



Art. 1495

Per ottenere una perfetta giunzione si devono eseguire alcune semplici ma importanti operazioni :

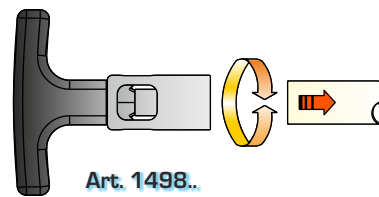
1) per prima cosa si deve procedere al taglio del tubo alla misura desiderata. Per effettuare il taglio è consigliabile utilizzare una cesoia tagliatubi Art. 1495, facendo in modo che il taglio sia eseguito il più perpendicolare possibile rispetto all' asse del tubo stesso;

In order to obtain a perfect joint the following simple but important operation must be carried out :

1) first of all cut the pipe to the required lenght using the pipe cutter Art. 1495, the cut shall be as perpendicular as possible to the pipe axis ;

2) è necessario quindi procede alla sbavatura e calibratura del tubo utilizzando l' utensile Art. 1498.. della misura idonea al tubo in uso. L' utensile va inserito nel tubo e quindi fatto ruotare in senso orario fino ad ottenere delle estremità senza bave e perfettamente calibrate.

2) then it is very important to clean and ream the pipe using the tool Art. 1498.. of the correct size of the tube in use. The tool must be inserted in the pipe and then rotated clockwise untill the bevel appear without any imperfection and the pipe is perfectly calibrated.



Art. 1498..

Certificazioni / Certifications

Certificazioni / Certifications



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. 0660 Rev. C 10-11



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
Is forbidden any reproduction unless under TIEMME autorization





# TIEMME

## TUBO MULTISTRATO AL-COBRAPEX PIPE

### Art. 0660

### Tabelle Tables

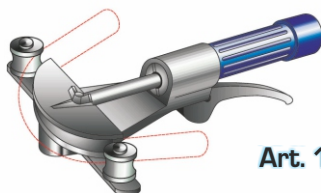
TABELLA DATI TECNICI TUBO AL-COBRAPEX / AL-COBRAPEX PIPE TECHNICAL DATA TABLE							
Caratteristiche / Characteristics		Dimensioni / Dimensions					
Diametro esterno <i>Outer diameter</i>	[mm]	14	16	18	20	26	32
Spessore <i>Thickness</i>	[mm]	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0
Spessore alluminio <i>Aluminium thickness</i>	[mm]	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,50
Peso per metro lineare <i>Weight per linear meter</i>	[Kg]	0,090	0,110	0,130	0,150	0,300	0,410
Volume d'acqua contenuta <i>Contained water volume</i>	[l/m in]	0,078	0,113	0,154	0,201	0,314	0,531
Temperatura massima d'esercizio <i>Maximun operating temperature</i>	[°C]	95	95	95	95	95	95
Temperatura di picco <i>Peak temperature</i>	[°C]	110	110	110	110	110	110
Pressione massima di esercizio a 95°C <i>Max operating pressure at 95°C</i>	[bar]	10	10	10	10	10	10
Coeff. dilatazione termica <i>Thermal expansion coeff.</i>	[mm/m °C]	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026
Rugosità interna <i>Internal roughness</i>	[mm]	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007	0,007
Diffusione ossigeno <i>Oxygen diffusion</i>	[mg/l]	0	0	0	0	0	0

RAGGI MINIMI DI CURVATURA / MINIMUM BENDING RADIUS [mm]								
14 X 2,0	16 X 2,0	18 X 2,0	20 X 2,0	26 X 3,0	32 X 3,0	40 X 3,5	50 X 4,0	63 X 4,5
Piegatura manuale / Manual bending								
70	80	90	100	130	160	-	-	-
Piegatura con curvatubi / Bending with bender tool								
35	45	50	60	94	116	130	200	284

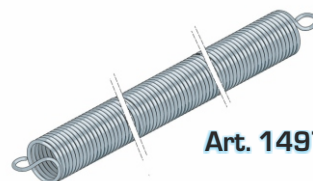
### Curvatura dei tubi Pipe bending

Le tubazioni Al-Cobrapex, multistrato con anima in alluminio, sono caratterizzate da un'ottima duttilità di lavorazione. Questa caratteristica consente di effettuare la piegatura del tubo in modo semplice, senza particolari sforzi ed in modo permanente. Le curve aventi un raggio minimo fino a 5 volte il diametro e per i tubi fino al Ø20mm compreso, possono essere realizzate manualmente, senza la necessità di ricorrere ad utensili particolari. Quale unico accorgimento, soprattutto se si effettuano curve aventi un raggio vicino a quello minimo indicato, si consiglia di utilizzare sempre l'apposita molla anti-schiacciamento Art. 1497. Per tubazioni con diametri Ø26 o Ø32, oppure in caso si raggi di curvatura inferiori a 5 volte il diametro, è necessario ricorrere all'impiego dell'attrezzatura curva tubi Art. 1684.

The Al-Cobrapex pipes, multi-layer with an aluminium core, have an optimal ductility. Thanks to this characteristics the pipe can be easily and permanent bent without exerting particular force. Bends with a minimum radius up to 5 times the diameter of the pipe (using up to Ø20mm pipes) can be made manually without needing special tools. The only precaution to be taken is to use the specific anti-squeeze spring Art. 1497 especially for bends having a radius close to that indicated as minimum. For Ø26 or Ø32 pipe, or for bending radius lower than 5 times the pipe diameter, the pipe bender Art. 1684 must be used.



Art. 1684



Art. 1497



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com





# TIEMME

## TUBO MULTISTRATO AL-COBRAPEX PIPE

### Art. 0660

**Accessori** (vedere il catalogo per ulteriori dettagli)

**Accessories** (see catalogue for further details)

Art. 0625



Calza in PVC trasparente  
*Transparent PVC seal*



Art. 1495

Cesoia taglia tubi Ø0+Ø35  
*Pipe cutter Ø0+Ø35*

Art. 1496



Cesoia taglia tubi Ø14+Ø20  
*Pipe cutter Ø14+Ø20*

Art. 1497



Molla curva tubo  
*Pipe bending spring*



Art. 1498SET

Set calibratori/sbavatori Ø14+Ø40  
*Pipe deburring tool set Ø14+Ø40*

Art. 1498UM



Utensile calibratore/sbavatore  
con impugnatura fissa  
*Deburring tool with fixed "T" handle*

Art. 1498US



Utensile calibratore/sbavatore intercambiabile  
*Interchangeable deburring tool*

Art. 1498MT



Impugnatura a "T" intercambiabile  
*Interchangeable "T" handle*

Art. 1683



Cesoia taglia tubo con sbavatore  
*Pipe cutter with cleaner*

Art. 1684



Set per curvatura tubi  
*Pipe bending set*



Art. 1689

Raddrizza tubi  
*Straightening device*

Art. 4530



Srotolatore tubo  
*Pipe deciler*

TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. 0660 Rev. C 10-11

