



TIEMME

RACCORDI A COMPRESSIONE COMPRESSION FITTINGS

Serie 1100

**Raccordi a compressione
con ogiva in ottone.
Disponibili gialli o nichelati.**
*Compression fittings with brass ring.
Available yellow or nickel plated.*

I raccordi a compressione con ogiva in ottone si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, aria compressa, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo. I raccordi possono inoltre essere utilizzati in impianti a pannelli solari.

The compression fittings with brass ring are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, pneumatic systems, oils and generally with every non aggressive fluid. The fittings may be also used for solar systems.



Per la gamma completa vedere il catalogo / For complete range see catalogue



Certificazioni / Certifications

Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 200°C
-20°C
Temperatura min di esercizio: 30 bar (10 bar con utilizzo di vapore)
Pressione max di esercizio: femmina UNI ISO 228
Filettature: maschio UNI ISO 228

Technical Features

Maximum temperature: 200°C
Minimum temperature: -20°C
Maximum operating pressure: 30 bar (10 bar with steam applications)
Threads: female UNI ISO 228
male UNI ISO 228

Descrizione

Corpo
Dado
Bussola di rinforzo
Ogiva

Materiale

Ottone CW617N - EN12165
Ottone CW617N - EN12164
Ottone CW617N - EN12165
Ottone CW617N - EN12164
Ottone CW508L - EN12449

Trattamento

Giallo o nichelato
Giallo o nichelato
Giallo o nichelato
-
-

Description

Body
Nut
Reinforcing bushing
Compression ring

Material

CW617N - EN12165 brass
CW617N - EN12164 brass
CW617N - EN12165 brass
CW617N - EN12164 brass
CW508L - EN12449 brass

Treatment

Yellow or nickel plated
Yellow or nickel plated
Yellow or nickel plated
-
-

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bavette e perfettamente perpendicolare all'asse del tubo. L'estremità tagliata deve inoltre essere sbavata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare dado e ogiva sul tubo, inserire la bussola di rinforzo appropriata (Art. 1116 per tubo rame ricotto o Art. 1120 per tubo Pe-x). Avvitare il dado a mano per quanto consentito e quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l'ogiva utilizzando un prodotto idoneo all'utilizzo specifico dell'impianto (acqua potabile, ...).

Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned in order to remove any remaining trimming. Put nut and ring on the pipe, insert the appropriate pipe support (Art. 1116 for soft copper pipe or Art. 1120 for Pe-x pipe). Tighten the nut by hand till it is possible and then use a key following the instruction of table. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system (potable water, ...).

Tabella di serraggio dado / Nut tightness table

Pipe size	8	10	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
N° giri/turns for copper pipe	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1	1	1	1



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com

