



TIEMME

RACCORDI A COMPRESSIONE COMPRESSION FITTINGS

Serie 1350

Raccordi a compressione con tenuta o-ring per tubo rame da utilizzare per impianti di adduzione gas.

Compression fittings with o-ring for copper pipe to be used in gas systems.

I raccordi della Serie 1350 sono specialmente adatti per la formazione di reti di adduzione dell'acqua calda o fredda per uso civile/industriale e del gas (metano o G.P.L.) ad uso domestico con le modalità e nelle situazioni previste dalle vigenti normative in materia di distribuzione del gas. Idonei per l'utilizzo con oli e grassi minerali, Kerosene, grassi vegetali o animali, ozono, vapore, acidi o basi diluiti.

The fittings Serie 1350 are specially used for cold or hot water for domestic/industrial use and for domestic gas network (methane or L.P.G.). Use and situation shall be in accordance with the gas installation regulation. Suitable for oil and grease, fuel oil, animal or vegetables oils, ozone, steam, diluted acids alkalis.



Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 150°C
 Temperatura min di esercizio: -25°C
 Pressione max di esercizio: per gas da 0 a 5 bar (MOP 5)
 altri utilizzi 16 bar
 femmina Rp cilindrica
 maschio R conico

Technical Features

Maximum temperature: 150°C
 Minimum temperature: -25°C
 Maximum operating pressure: with gas from 0 up to 5 bar (MOP 5)
 other uses 16 bar
 female Rp parallel
 male R conical

Descrizione	Materiale	Trattamento
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-
Dado	Ottone CW617N - EN12164	-
Ogiva	Ottone CW617N - EN12165	-
O-ring	Gomma nitrilica HNBR (giallo)	-

Description	Material	Treatment
Body	CW617N - EN12165 brass	-
Nut	CW617N - EN12164 brass	-
Compression ring	CW617N - EN12165 brass	-
O-ring	Nitrile rubber HNBR (yellow)	-

Certificazioni / Certifications



Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all'asse del tubo. L'estremità tagliata deve inoltre essere sbavata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare dado, ogiva ed o-ring sul tubo ed avvitare il dado a mano per quanto consentito e quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l'ogiva utilizzando un prodotto idoneo all'utilizzo specifico dell'impianto.

Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned in order to remove any remaining trimming. Put nut, compression ring and o-ring on the pipe, then tighten the nut by hand till it is possible and then use a key following the instruction of table. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system.

Tabella di serraggio dado / Nut tightness table

Pipe size	08	10	12	14	16	18	22	28
N° giri/turns	3/4	3/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	3/4	3/4	3/4



TIEMME Raccorderie S.p.A.
 Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
 Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
 info@tiemme.com - www.tiemme.com



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.
 TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.
 È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.
 It is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization

