



TIEMME

RACCORDI A COMPRESSIONE COMPRESSION FITTINGS

Serie 1460

Raccordi a compressione per tubo PE, PEHD e tubo Pe-X a serraggio esterno.

Compression fittings for PE, PEHD and Pe-X pipe with outside locking.

I raccordi a compressione con ogiva in ottone si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, aria compressa, gas naturali, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

The compression fittings with brass ring are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, pneumatic systems, natural gas, oils and generally with every non aggressive fluid.



Per la gamma completa vedere il catalogo / For complete range see catalogue

Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio:	110°C
Temperatura min di esercizio:	-20°C
Pressione max di esercizio:	Vedi nota*
Filettature:	femmina UNI ISO 228 maschio UNI ISO 228

Technical Features

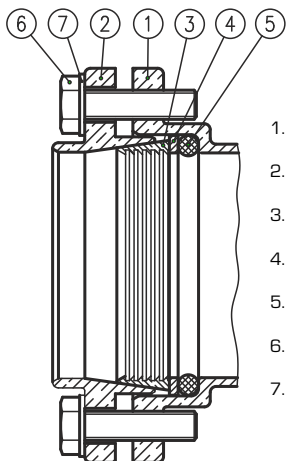
Maximum temperature:	110°C
Minimum temperature:	-20°C
Maximum operating pressure:	See note*
Threads:	female UNI ISO 228 male UNI ISO 228

* Pressione massima ammissibile non verificabile in quanto durante le prove si verifica prima il cedimento del tubo. Maximum working pressure cannot be verified because during the tests the pipe break first.

Descrizione	Materiale	Trattamento
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-
Flangia	Ottone CW617N - EN12165	-
Ogiva	Ottone CW617N - EN12164	-
Premi guarnizione	Ottone CW617N - EN12164	-
O-ring	Gomma nitrilica NBR	-
Bulloni e rondelle	Acciaio 4.8	Dacromet

Description	Material	Treatment
Body	CW617N - EN12165 brass	-
Flange	CW617N - EN12165 brass	-
Compression ring	CW617N - EN12164 brass	-
Washer	CW617N - EN12164 brass	-
O-ring	Nitrile rubber NBR	-
Bolts and washers	Steel 4.8	Dacromet

Certificazioni / Certifications



1. Corpo
Body
2. Flangia
Flange
3. Ogiva
Compression ring
4. Premo guarnizione
Washer
5. O-ring
O-ring
6. Bulloni
Bolts
7. Rondelle
Washers

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbavata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare il corpo del raccordo, l' oring, il premo guarnizione, l'ogiva e la ghiera sul tubo ed avvitare i bulloni a mano per quanto consentito; quindi serrare con chiave fino alla completa chiusura dell' ogiva. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l' ogiva utilizzando un prodotto idoneo all' utilizzo specifico dell' impianto [acqua potabile, ...].

Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned in order to remove any remaining trimming. Put fitting body, o-ring, washer, compression ring and flange on the pipe and then tighten the bolt by hand till it is possible and then using a tool tight up to complete closing of the compression ring. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system (potable water, ...).



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com

