



# TIEMME

## RACCORDI A STRINGERE COMPRESSION FITTINGS

### Serie 1600

#### Raccordi a stringere nichelati per tubo multistrato.

Nichel plated compression fittings for multilayer pipes.

I raccordi a stringere Serie 1600 si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

The compression fittings Serie 1600 are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, and generally with every non aggressive fluid.



Per la gamma completa vedere il catalogo / For complete range see catalogue



Certificazioni / Certifications



#### Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 95°C  
 Temperatura min di esercizio: -20°C  
 Pressione max di esercizio: 10 bar (relativo al tubo multistrato)  
 Filettature: femmina UNI ISO 228  
 maschio R conico

#### Technical Features

Maximum temperature: 95°C  
 Minimum temperature: -20°C  
 Maximum operating pressure: 10 bar (referred to multilayer pipe)  
 Threads: female UNI ISO 228  
 male R conical

#### Descrizione

Corpo  
 Dado  
 Ogiva  
 O-ring  
 Anello isolante

#### Materiale

Ottone CW617N - EN12165  
 Ottone CW617N - EN12164  
 Ottone CW617N - EN12165  
 Ottone CW617N - EN12164  
 Gomma etilene-propilene (EPDM)  
 P.T.F.E.

#### Trattamento

Nichelato  
 Nichelato  
 Nichelato  
 -  
 -

#### Description

Body  
 Nut  
 Compression ring  
 O-ring  
 Insulating ring

#### Material

CW617N - EN12165 brass  
 CW617N - EN12164 brass  
 CW617N - EN12165 brass  
 CW617N - EN12164 brass  
 Etilene-propylene rubber (EPDM)  
 P.F.T.E.

#### Treatment

Nickel plated  
 Nickel plated  
 Nickel plated  
 -  
 -

#### Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremita' tagliata deve inoltre essere sbavata utilizzando l' utensile calibratore/sbavatore Art. 1948. Quindi infilare dado e ogiva sul tubo, calzare il tubo sul portagomma e avvitare il dado a mano per quanto consentito, quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l' ogiva utilizzando un prodotto idoneo all' utilizzo specifico dell' impianto (acqua potabile, ...).

#### Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned using the deburring tool Art. 1498. Put nut and ring on the pipe, fit the pipe on the fitting and tight the nut by hand till is possible, then use a key following the instruction of table. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system (potable water,...).

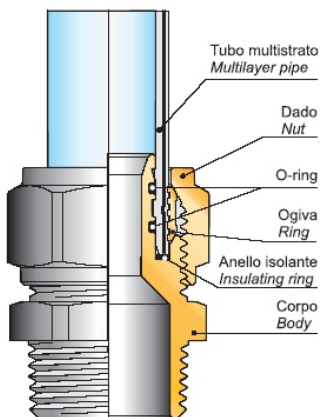


Tabella di serraggio dado  
Nut tightness table

Pipe size	N° giri turns
14	1-1/4
16	1-1/4
18	1-1/4
20	1
26	1
32	1



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
 Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
 Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
 info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. 1600 Rev. C. 10-11



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
 TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
 È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
 It is forbidden any reproduction unless under TIEMME autorization

