



TIEMME

RACCORDI A PRESSARE PRESS FITTINGS

Serie 1660BPcz

Raccordi curvo con battuta piana e dado folle 3/4" ISO228.

Disponibili anche in versione nichelata.

Elbow fitting with flat end and 3/4" ISO 228 loose nut.

Available also nickel plated version.

I raccordi a pressare Serie 1650DR si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo. Mediante questi raccordi si realizzano giunzioni di tipo irreversibile e quindi sono posizionabili sotto traccia come previsto dalle normative.

The press fittings Series 1650DR are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, oils and generally with every non aggressive fluid. Connection made with these fittings are irreversible and therefore may be placed under floor as required by regulations.



Per la gamma completa vedere il catalogo / For complete range see catalogue

Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 95°C
Temperatura min di esercizio: -20°C
Pressione max di esercizio: 10 bar (relativo al tubo multistrato)
Filettature: dado folle femmina UNI ISO 228

Technical Features

Maximum temperature: 95°C
Minimum temperature: -20°C
Maximum operating pressure: 10 bar (referred to multilayer pipe)
Threads: female UNI ISO 228 loose nut

Descrizione	Materiale	Trattamento
Corpo	Ottone CW602N - EN12165	-
Dado	Ottone CW602N - En12165	-
O-ring	Gomma etilene-propilene (EPDM 4270)	-
Bussola	Acciaio Inox AISI 304	-
Guarnizione piana	Fibra	-

Description	Material	Treatment
Body	CW602N - EN12165 brass	-
Nur	CW602N - EN12165 brass	-
O-ring	Etilene-propylene rubber (EPDM 4270)	-
Bushing	Stainless steel AISI 304	-
Plain gasket	Fiber	-

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremita' tagliata deve inoltre essere sbavata utilizzando l' utensile calibratore/sbavatore Art. 1948. Calzare il tubo sul portagomma e eseguire la pressatura del raccordo utilizzando la pressatrice (Art. 1685-1686) e la pinza modello "TH" personalizzata Tiemme nella misura idonea per il tubo in uso.

Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned using the deburring tool Art. 1498. Fit the pipe on the fitting press it using the crimping machine (Art. 1685-1686) e the tong "TH" model personalized Tiemme for the specific size of the pipe in use.



Certificazioni / Certifications



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castagnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata. Is forbidden any reproduction unless under TIEMME autorization

