



TIEMME

COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

Art. 0200

()
**HIGH DENSITY CROSS LINKED POLYETHYLENE PIPE WITH
OXIGEN BARRIER (available in rolls of white color)**



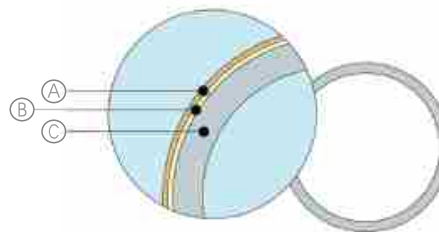
/ For complete range see catalogue

COBRAPEX ()
"b" (PE-Xb);
- 110°C);
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;

The COBRAPEX pipe with oxigen barrier EVOH is made of high-density polyethylene chimically cross linked [silani reticulation]. The COBRAPEX pipe reticulation is type "b" (PE-Xb); this process modify the chemical structure in order to :

- increase the maximum working temperature [95°C or 110°C for short periods];
- reduce the deformation under stress ;
- increase the resistance to chemical products ;
- increase the resistance to UV ray ;
- increase the resistance to abrasion and hurts ;
- increase the technical memory characteristics.

The pipes are suitable for use in heating or alimentary systems.



- A) Oxigen barrier EVOH layer
- B) Adhesive layer
- C) Cross-linked polyethylene PE-Xb layer

Regulations and recomandations

/Regulation	/Description	/System
EN ISO 15875	High density cross linked polyethylene pipes : quality, dimensions, performance and test	/Heating
IPP n° 16 Raccomandation	Plastic pipes used in floor heating system with hot water : general requirements	/Heating



/ Certifications



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. 0200 Rev. C RUS 09-09



TIEMME Raccorderie S.p.A.
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.
TIEMME
Is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization





TIEMME

COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

Art. 0200

Tables

Mechanical characteristics	Regulation	Unit	Value
Oxygen permeability	EN 1264-4	/ ³	<0,1
(20°C) Crosslinking grade (20°C)	DIN 16892	%	>65
Density	DIN 53479	/ ³	0,943
(20°C) Tensile strenght at break (20°C)	DIN 53455		22+27
(20°C) Elongation at break (20°C)	DIN 53455	%	350+450
(20°C) Flexural creep modulus (20°C)	DIN 53455	/ ²	6000
(100°C) Umidity absorption (100°C)	DIN 53472	%	0,05
(20°C) Crash strenght at break (20°C)	DIN 53453	/ ²	no breaks

Thermal characteristics	Test method	Unit	Value
Working temperature range	-	°C	-100+100°C
Softening point temperature	ISO 306	°C	120
(20°C) Linear thermal expansion coefficient (20°C)	-	K ⁻¹	1,4 x 10 ⁻⁴
(100°C) Linear thermal expansion coefficient (100°C)	-	K ⁻¹	2,0 x 10 ⁻⁴
(20°C) Specific heat (20°C)	-	/ -K	2
Thermal conductivity	DIN 56612	/ K	0,38

Electrical characteristics	Test method	Unit	Value
Volume resistivity	BS 2782 - 202B		>1x10 ⁶
(20°C) Dielectric coefficient (20°C)	BS 2782 - 205A	-	2,2
(20°C) Dielectric rigidity (20°C)	BS 2782 - 201B	/	20

Code	(∅ . . .) Dimensions (∅ext x thk)	(/) Weight [Kg/m]	(/) Capacity [l/m]
0200B1420...	∅14 x 2,0	0,075	0,0785
0200B1525...	∅15 x 2,5	0,096	0,0785
0200B1620...	∅16 x 2,0	0,087	0,1134
0200B1720...	∅17 x 2,0	0,093	0,1326
0200B1820...	∅18 x 2,0	0,099	0,1538
0200B2020...	∅20 x 2,0	0,112	0,2009
0200B2523...	∅25 x 2,3	0,161	0,3266



ORIGINAL ITALIAN TRADEMARK

TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com



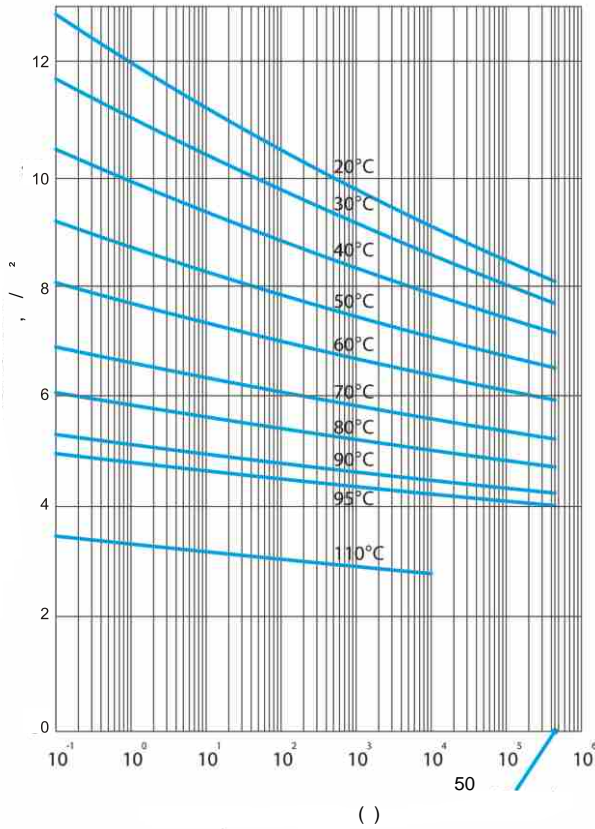


TIEMME

COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

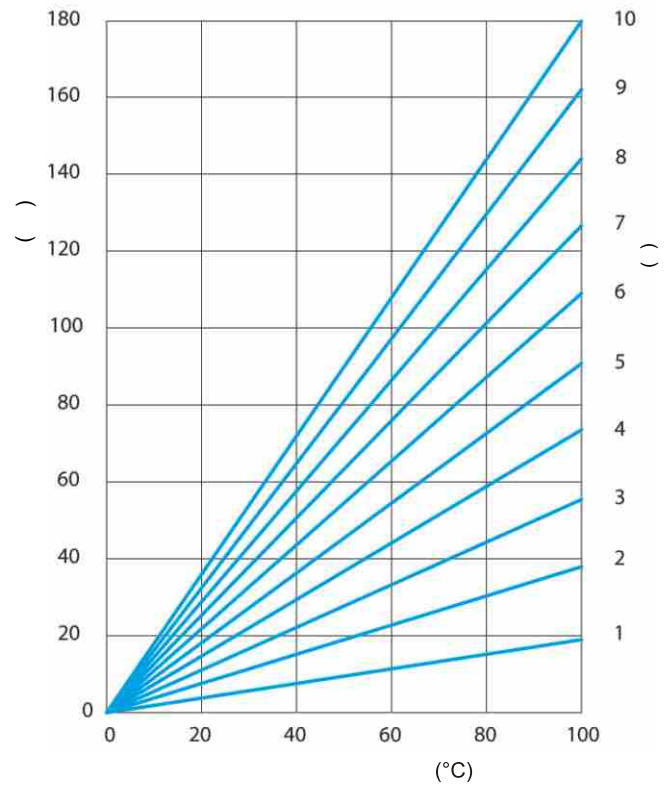
Art. 0200

Diagrams



The regression curves are the result of accelerated test of working pressure and temperature performed as per specific rules used to determinate the minimum working life cycle of the Pe-X pipes. Th diaphragm on the left is used to determinate the life cycle of a Pe-X pipe system based on working pressure and temperature.

Different temperature cause different pipe elongation that may be calculated using the diaphragm on the right.



TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise. TIEMME autorization is forbidden any reproduction unless under TIEMME autorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com





TIEMME

COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

Art. 0200

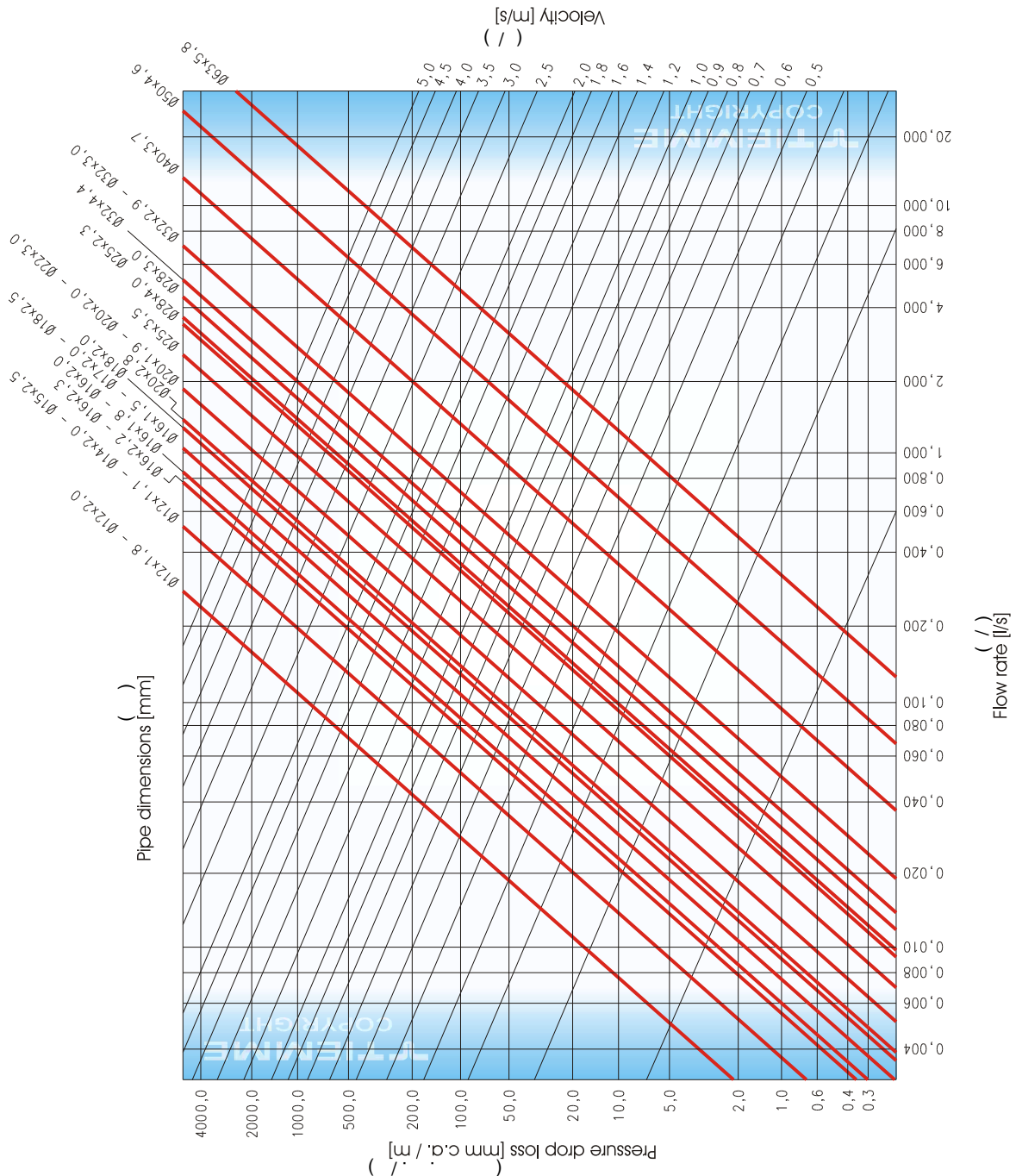
Diagrams

EVOH COBRAPEX

(0,007),

20°C

The EVOH COBRAPEX pipe has a very low internal rugosity (0,007mm) which is free of any deposit even after years of working. The head losses for water transportation at 20°C are shown on diagram with the correction coefficients due to different water temperature.



TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents many time without prior advise.
TIEMME Raccorderie S.p.A. is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A [Loc. Barco] - 25045 Castegnato [Bs] - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com





TIEMME

COBRAPEX EVON COBRAPEX PIPE EVON

Art. 0200

Технические характеристики труб COBRAPEX Technical specifications for COBRAPEX

Химическая совместимость

Вещество/Жидкость	Концентрация, %	Температура, °C	
		20	70
Ацетон	100	●	-
Уксусная кислота	100	●	●
Бензойная кислота	водный р-р	●	●
Соляная кислота	конц.	●	●
Хромовая кислота	50	●	●
Фосфорная кислота	95	●	●
Муравьиная кислота	---	●	●
Фтористоводородная кислота	70	●	●
Азотная кислота	30	●	●
Азотная кислота	50	●	●
Серная кислота	50	●	●
Серная кислота	98	●	●
Вода	---	●	●
Дистиллированная вода	100	●	●
Питьевая вода	---	●	●
Морская вода	---	●	●
Царская водка	---	●	●
Этиловый спирт	100	●	●
Нашатырный спирт	водный р-р	●	●
Углекислота	---	●	●
Анилин	100	●	●
Пестициды для растений	---	●	●
Бензин	---	●	●
Бензол	---	●	●
Пиво	---	●	●
Бутан	---	●	●
Хлористый аммоний	водный р-р	●	●
Хлористый калий	водный р-р	●	●
Синтетические очистители	---	●	●
Моющие средства	---	●	●
Гексан	---	●	●
Нефтяной эфир	---	●	●
Фториды	---	●	●
Метан	---	●	●
Газоиль	---	●	●
Глицерин	---	●	●
Этиленгликоль	---	●	●
Сероводород	---	●	●
Гипохлорит натрия	---	●	●
Молоко	---	●	●
Щелочной отбеливатель	---	●	●
Моторные масла	---	●	●
Метанол	---	●	●
Нефть	---	●	●
Мазут	---	●	●
Льняное масло	---	●	●
Парафиновое масло	---	●	●
Трансформаторное масло	---	●	●
Силиконовое масло	---	●	●
Растительные масла	---	●	●
Перманганат калия	20	●	●
Перекись водорода	30	●	●
Перекись водорода	100	●	●
Керосин	---	●	●
Пропан	---	●	●
Жидкое мыло	---	●	●
Едкий натр	---	●	●
Вино	---	●	●

* Установка должна соответствовать законодательству страны применения

● - стойкая ● - относительно стойкая ● - нестойкая

Отрезание трубы.

Для предотвращения образования заусенцев необходимо отрезать трубу специальными ножницами Арт. 1496. Убедиться, что плоскость резания перпендикулярна оси трубы.



Изгибание труб.

Трубы COBRA-PEX могут изгибаться с нагревом и без нагрева. Изгибание без нагрева может выполняться вручную с радиусом не менее 8 наружных диаметров трубы.



Изгибание трубы без нагрева с радиусом менее 8 диаметров возможно с применением трубогиба.



Изгибание труб COBRA-PEX с нагревом наружной поверхности изгибаемого участка трубы. Нагреть изгибаемый участок трубы калорифером до температуры около 130 C. Эта степень нагрева может быть определена визуально, т.к. труба COBRA-PEX станет прозрачной.

Не перегревать изгибаемый участок трубы.

Никогда не использовать для изгибания труб источники открытого огня.

Наименьший допустимый радиус изгибания трубы с нагревом примерно равен 2,5 диаметрам трубы. После изгибания трубы COBRA-PEX охладить её при помощи губки или тряпки, смоченной в воде. Все операции по горячему изгибанию трубы могут быть исправлены или повторены, пока изгибаемый участок трубы остаётся прозрачным.



Соединение трубы с фитингом.

Как показано в разделе 8, трубы COBRA-PEX подключаются одна к другой, либо к другим элементам системы при помощи специальных фитингов и переходников. Для получения хорошего соединения трубы с фитингом надо следовать нижеуказанным инструкциям:

- отрезать трубу, как показано ранее
- затем надеть затяжную гайку и обжимное разрезное кольцо на трубу
- вставить фитинг в трубу
- закрутить затяжную гайку обычным гаечным ключом.



TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents many time without prior advise. TIEMME authorization is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization



ORIGINAL ITALIAN TRADEMARK

TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. 0200 Rev. C RUS 09-09





TIEMME

COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

Art. 0200

Аксессуары (детально смотрите в каталоге)
Accessories (see catalogue for further details)



Art. 1495

Трубрез $\varnothing 0 \dots \varnothing 35$
Pipe cutter $\varnothing 0 \dots \varnothing 35$



Art. 1495

Трубрез $\varnothing 0 \dots \varnothing 63$
Pipe cutter $\varnothing 0 \dots \varnothing 63$



Art. 1496

Трубрез $\varnothing 14 \dots \varnothing 20$
Pipe cutter $\varnothing 14 \dots \varnothing 20$



Art. 1496R42

Трубрез $\varnothing 0 \dots \varnothing 42$
Pipe cutter $\varnothing 0 \dots \varnothing 42$



Art. 1480

Стальной уголок для труб
Steel elbow for pipes



Art. 4530

Разматыватель труб
Pipe deciler

TIEMME Raccorderie S.p.A.
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.
TIEMME
is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com

© TIEMME Raccorderie S.p.A. 0200 Rev. C RUS 09-09

