



# TIEMME

## КОМПРЕССИОННЫЕ ФИТИНГИ COMPRESSION FITTINGS

### Серия 1100

**Компрессионные фитинги с латунным кольцом.**  
**Имеются жёлтые либо никелированные.**  
*Compression fittings with brass ring.*  
*Available yellow or nickel plated.*

Компрессионные фитинги с латунным кольцом применяются в бытовых и коммерческих водопроводах, промышленных и сельскохозяйственных системах отопления и водоснабжения, в пневматических системах, для природного газа, масел и многих неагрессивных жидкостей. Эти фитинги могут также использоваться для солнечных панельных систем.

*The compression fittings with brassing are suitable for domestic and commercial plumbing, industrial and agricultural application, heating and sanitary system, pneumatic systems, natural gas/oils and generally with every non aggressive fluid. The fittings may be also used for solar systems.*



Полный ассортимент приведен в каталоге/For complete range see catalogue



Сертифицировано / Certifications

#### Технические характеристики

Максимальная температура: 200°C  
Минимальная температура: -20°C  
Максимальное рабочее давление: 30 бар (10 бар для пара)  
Резьбы: внутренняя UNI ISO 228  
наружная UNI ISO 228

#### Technical Features

Maximum temperature: 200°C  
Minimum temperature: -20°C  
Maximum operating pressure: 30 bar (10 bar with steam applications)  
Threads: female UNI ISO 228  
male UNI ISO 228

#### Описание

Корпус  
Гайка  
Усилительная втулка  
Обжимное кольцо

#### Материалы

Латунь CW617N - EN12165  
Латунь CW614N - EN12164  
Латунь CW617N - EN12165  
Латунь CW617N - EN12164  
Латунь CW508L - EN12449

#### Обработка

Жёлтый или никелированный  
Жёлтый или никелированный  
Жёлтый или никелированный  
-  
-

#### Description

Body  
Nut  
Reinforcing bushing  
Compression ring

#### Material

CW617N - EN12165 brass  
CW614N - EN12164 brass  
CW617N - EN12165 brass  
CW617N - EN12164 brass  
CW508L - EN12449 brass

#### Treatment

Yellow or nickel plated  
Yellow or nickel plated  
Yellow or nickel plated  
-  
-

#### Инструкции по правильной сборке:

Труба должна быть отрезана соответствующим инструментом для точного перпендикулярного среза без заусениц. Конец трубы должен быть очищен при помощи gratоснимателя Арт. 1498. Надеть гайку и кольцо на трубу, вставить соответствующую усилительную втулку (Арт. 1116 для мягкой медной трубы или Арт. 1120 для PE-X трубы). Затянуть гайку сначала вручную до упора, а затем гаечным ключом, следуя указаниям из таблицы. Для достижения более однородной и пластичной деформации рекомендуется смазать обжимное кольцо жидкостью из системы (питьевой водой,...).

#### Instruction for the correct assembly :

The pipe cut shall be done with appropriate toolings in order to obtain a precise and perpendicular cut without any trimming. The pipe end shall be cleaned in order to remove any remaining trimming. Put nut and ring on the pipe, insert the appropriate pipe support (Art. 1116 for soft copper pipe or Art. 1120 for Pe-x pipe). Tighten the nut by hand till is possible and then use a key following the instruction of table. To allow a more uniform and plastic strain is suggested to lubricate the compression ring using the appropriate product for the use of the system (potable water,...).

#### Таблица затяжки гайки / Nut tightness table

Размер трубы	8	10	12	14	15	16	18	22	28	35	42	54
Число оборотов / для медной трубы	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1.1/4	1	1	1	1



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com

